Patent Unexamined Publication Showa 59-151729

1. Title of the invention

Fuseholder for blade-type fuses.

2. Claims

(1) A fuseholder unit adapted to be mounted in an aperture in a mounting panel and house a fuse having spaced terminals, said fuseholder unit comprising an electrically insulating body forming a housing for insertion of a fuse from the front of said mounting panel, a greater part of the length of said body to be placed in the rear of the panel, said body having passage means containing a pair of fuse terminal engaging contacts and communicating with a first or front face of said housing to allow insertion of said fuse where said contacts engage with said terminals of the fuse, said fuseholder unit being characterized in that said fuseholder unit comprises mounting means for mounting said fuseholder unit in said panel aperture, said mounting means including resilient clip means integral with and projecting rearward therefrom and panel mounting edge engagement means, said engagement means which when compressed fit into said mounting panel aperture from the rear of the panel and spring out to make engagement with the opposite side of the panel when passed through said aperture, and insertion limiting means projecting from said body rearward of said panel mounting means for engaging the panel rear part to limit the insertion distance of the fuseholder unit at least when said clip means make such spring-out engagement with said panel.

(1) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭59-151729

⑤Int. Cl.³
H 01 H 85/56

識別記号

庁内整理番号 6658-5G 砂公開 昭和59年(1984)8月30日

発明の数 3 審査請求 未請求

(全 10 頁)

②特 願 昭59—16890

②出 顧 昭59(1984)2月1日

優先権主張 ②1983年2月4日③米国(US) ③1464046

⑦発 明 者 アレクサンダー・イー・ブカラ アメリカ合衆国イリノイ州シカ ゴ・ノース・パークサイド・ア ペニユウ5537番地

⑦出 願 人 リトルヒユーズ・インコーポレーテッド

アメリカ合衆国イリノイ州デス プレイネス・ノーストノースウ

エストハイウエイ800

個代 理 人 弁理士 永田武三郎

明 細 粗

1. 発明の名称

答刃型フューズのためのフューズホルダ

2. 特許納水の範囲

(1) 取付けパネルの闘口に取り付けられ、関係 をおいて設けられた幾子を有するフユーズを納め るように形成され、上記取り付けパネルの正面か **らフユーズを挿入するためのハウジングを形成し、** その反さの大部分がパネルの後に色かれる包気的 に絶縁性の水ディを有し、上記水ディがフュース 臨子と 噛み合う 1 対の袋点を含む通路の手段を持 つており。上記逸略の手段は。上記フューズを挿 入することができ、フューズを挿入するときに、 上記版点が上記フューズの強子と嚙み合うように、 上記ハウジングの親1のあるいは前の面と連絡し ているフューズホルダ・ユニツトにおいて、上配 フューズホルダを上記パネルの開口に取り付ける ための取付け手段を有し、上記取付け手段が上記 パネルの閉口と一体化形成され、それから使化剤 つて突き出している弊復性のクリップ手段を含み、 フューズホルダの後に向いているパネル取付け録 係合手段を持つており、その係合手段に、押されると、パネルの後から上記取付けパネルのの中にはまり、上記開口を追喚したとき、パネルの反対傷とを付るように出しこのようなと、お出し係合をなすとき、フューズホルダ・ユニシトの行入距離を制限であるための、上記パネルの後き手段の方にめの、上記パネルの行け係合手段の後で上記ボディから突き出している挿入制限手段を有していることを特徴とするフューズホルダ・ユ

- (2) さらに、複数個のそのようなフューズホルダを互に横に並べて一緒になつて酸状の配列を形成するように接続するための、上記フューズホルダ・ボディの相対向する第1 および第2 の側面に設けられた第1 および第2 の補足の係合手段を含むことを軽数とする特許請求の範囲第1 項配戦のフューズホルダ・ユニット。
 - (3) さらに、複数個のそのようなフューズホル

ダを互に物に並べて一幅になって翻状の配列を形成するように接続するための、上配フューズホルダ・ボディの相対向する第1 および第2 の 御足の係合手段を固ない、上配係合手段が、上記にパネルの関口のの中に置かれることがないように、上配フューズホルルダ・ボディの設部に銀1 項配数のフューズホルダ・ユニット。

- (4) 上記クリップ手段がフューズホルダ・ボディの相対向する総方向の総から突き出ていることを特徴とする特許 指求の範囲 第2 項配載のフューズホルダ・ユニット。
- (5) 弾復性の最当て手段がフューズホルダ・ボディの相対向する終方向の緩から突き出ており、その凝当て手段がメリップ手段が跳び出す前に、パネルの凝当て手段の歪がクリップ手段に取付けパネルに対して使に関つて力を加えることを特数とする特許請求の範囲第1項配載のフューズホル

F. 2= > 1.

- (6) 上記クリップ手段が、上記開口を通つて挿入するときに、上記パネルの開口を定載する壁によって内に向つてカム作用を及ほされるように作られた後および外に向つて傾斜した部分を有することを特徴とする特許請求の範囲集」項配数のフューズホルグ・ユニット。

手段が上記ポディの少なくとも1つの縦方向の縁 から突き出している弾復性のクリップ手段を含み、 その係合手段は、押されると、パネルの一方の側 から上配取付けパネルの開口の中にはまり、上配 開口を通過したとき、パネルの反対側と囓合いを 作るように跳び出し、さらに、少なくとも上記ク リップ手段が上記パネルとこのような跳出し係合 をなすとき、フユーズホルダ・ユニットの挿入距 羅を制限するために、パネルの後部と嚙み合うた めの、上記パネル取付け係合手段の後で上記ポデ イから突き出している挿入制限手段を有し、さら に、複数個のそのようなフューズホルダを互に模 比並べて一緒になつて部状の配列を形成するよう に接続するための。上記フユーズホルダ・ポデイ の相対向する第1および第2の側面に第1および 第2の補足の係合手段が散けられていることを等 徴とするフューズホルダ・ユニット。

(B) 上記補足の係合手段の一方が舌状の手段を 含み、同じ係合手段の他方がそれと補足の関係に ある形状を有する課手段を含んでおり、そのよう にして
 はして
 はい
 はい

- - (10) 上記互に補足するラッチ手段が上記フュ

ーズボルダ・ボデイの上記舞1および第2の傾面上で互に対向するように向き合い、または傾斜し、互に対向するように向き合つた関部に終る互に組足する部分を含み、そのようにして、銀1の担ことには、カーズボルダ・ユニットの第1の側面と向側面が滑るように一緒に係合させられるとき、上と同じに発音している方とでそれらの相対向している解説にあるとき、それらの互に補足することを特別がロックする関係にはもんとはまるフューズボルダ・ユニット。

- (11) 上記クリップ手段が、パネルの開口の級と係合するための階段状の外側の路を有する少なくとも1個の外に向つて傾斜し、後に向つて直面している片持ち彩状のクリップを含むことを特象とする特許解求の範囲第1項記載のフューズホルダ・ユニット。
 - (12) 上記クリップ手段および挿入制根手食が

フューズホルダ・ボデイの互に対向する級の上の 一対の同じものから成つていることを特敵とする 特許翻求の範囲第2項記収のフューズホルダ・ユ

- (13) 上記クリップ手段および挿入側限手段がフューズホルダ・水デイの互に対向する縦方向の上の一対の同じものから成つていることを特徴とする特許請求の範囲銀12項記載のフューズホルダ・ユニント。
- (14) 上記挿入制酸手段が上記フューズボルダ・ボディの互に対向する側面の上に設けられた、協いボス手段を含んでいることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のフューズホルダ・ユニント。
 3. 条明の詳細な説明

本発明の技術分野は電気フュース、特にフュー ズホルダおよびそのための取付けシステムである。 従来、パネル取付けフューズホルダはパネルの 前面からパネルの朔口の中にはちんと挿入するよ うに設計するのが普通であつた。そのようなパネ ル取付けフューズホルダは他の類似のフューズホ

ルダと前組立てするようには作られておらず、その結果パネルが希望の数のフューズホルダを受けなければならないときは、パネルは各フューズホルダについてそれぞれの取付けの開口を有するか、または一般にパネルの前面から挿入される、決つた長さの多数盛のフューズホルダのために1個の大きな開口が備えられていた。

りも前に開発されたことが知られる。パネルに後から取り付けるフューズホルダのためには、フューズホルダのために、多分別のの附加の部品を必要とする世計がなされた。 そのような部島に別個の取付け斜面、取付けナット、または類似の保持機能を果す部品の形をとる。 このような附加の構成部品は租立ての複雑さとコストに加わる。

本先明の一つの特なは、選択的に若具に態盤する取付けかパネルへの取付けのために、配額の一式への懸盤のためにのみ設計されたフューズの一式の中でこれまで利用されたフューズボルタの配列構造の特長のいくつかのみを利用する。この従来の構造においては、各ユニットが、フューズボルダがその配列の中に希望の致のフューズホルダを含むことができるように、選択的に同一のフューズホルダ・ユニットを互に関に並べてロックしてメホルダ・ユニットの配列が提供された。

これらの従来技術の可変の大きさのフューズホ

ルダの配列はパネルの開口にはちんとはめて取り 付けるための手段を備えていなかつた。そのよう な配列がパネルに前から取り付けるためのはちん とはめるクリップを備えている場合でも、そのよ うな設計は好ましくない問題を惹き退すだろう。 眸のフユーズホルダ・ユニツトをロックした手段 は、関係する傾面に突き出した相互にロックする 係合する部材を通ずために、フュースホルダが少 なくとも部分的にパネルを適適することができる ように、取付け開口に特別の形状を持つた切抜き を必要とするからである。また。そのようなフュ ーズホルダの配列が、より普通のように、パネル に削から取り付けるように作られているときは、 その配列をパネルド固定する前に配設用具をフユ ーズホルダ端子に適当に前もつて取り付けておく ことはできないだろう。

嫌後に、従来のフューズホルダの配列は、大き 過ぎるパネル取付け第口の問題に適切に対処しな かつた。換官すれば、個々の、または決つた長さ の多数坚のパネル取付けフューズホルダは、その ための取付け手段の設計の故に、可成り正確な長さの取付け開口を必要とした。 職係するフューズ ホルダに合う正確な大きさにはなつていないパネルの開口に単数または複数のフューズホルダを取り付け度いと思うことが異々ある。

本発明の一つの特徴によれば、パネル取付けフ エーズホルダ・ユニットはばちんとはまる取付け 手段を持つように形成され、その設フューズホル ダ・ユニット(または同じものの配列)はパネル の後からの簡単なばちんとはまる係合によつて取 付けパネルの開口を通して取り付けられる。この ような取付け野段は、最も有利には、パネルの扱 から上配開口の中に嵌り、パネルの前面と係合す るように跳び出す弾復性のクリップ手段、および 少なくとも上記クリンプ手段が上記パネルと跳出 し係合するとき、そのユニットの挿入距離を削限 するために、パネルの裏面と係合するための挿入 制限手段を含んでいる。その弾復性のクリンプ手 段は成可くフューズホルダの互に対向する縦方向 の綴(すなわち、フューズホルダの側面の皺に対 して横方向の縁)から突き出している。

挿入制限手段は、成可く、パネルの裏面に突き 当る硬いボスである。これらのがあるの可に突く、 フュースホルダ・ユニットの側がけり、 変している。また、パネルのではなり、ではなり、できないではなり、その手段ではなり、その手段がはないではなり、ではなり、ないの手段がある。またれらのに対し、 で手段に向って力を加が、これらのの開いて、 手段はフューズホルダ・ユニットにパネルの開いて、 手段はフューズホルが、これがあるにはないように を保持されるようにし、そこで大きはいる。

本発明の他の一つの特徴によれば、各フューズ

したがつて、このようなモジュールのフューズ ボルダ・ユニットおよびそれによつて形成される 配列は余分の部品を必要とすることなしに簡単化 されたパネル取付け性を与えるだけではなく、取 付けアパーチャを特別に正確に作る必要なしに、 モジュールの配列に形成されることができる。 本発明のその他の目的、利点、および特徴に以 下の記載、図面および特許翻求の範囲を参照すれ は明らかとなるであろう。 前に示されたように、本発明の主題に典型的に は奪板として形成された平行な同き合つた端子を 有する複刃型のフューズのためのフューズホルダ

有する複刃型のフューズのためのフューズホルダ ュニットであり、そのフューズホルダ・ユニット は従来技術に取べて二つの最も 重要な際立つた特 なを持つている。その第1のものは、フューズホ ルダ・ユニットがそのフューズホルダ・ユニット の中で遅ばれている内部盤続業子に導顔を使つてて 削組立てされるという特徴である。そのアセンプ り全体が、そのとき、パネルの裏面から単に大力 て逃ばれた取付けパネルの中の成可く矩形の第1つ の中に固定されることができる。本発明の第2の

配綴具取付けのためか取付けパネルに設けられた

単なる矩形の孔とはちんと嵌め合わてように形成 できる任意の長さの。確果に一つにロンクされた

最も取役な特徴に、互に機に並べて確実にロックされた配列になるように入れ子にされるような、 個々のフューズホルダ・ユニットの形状にある。 その 際、 その はうなフューズ を納めるように希望 のいて が でき、 各フューズホルダ・ユニットの は できる 取付け 部材は パネルの 取付けの 関ロの 殺方向の 殺と噛み合う。 (** 殺する にいう 節では、 そのような ユニットの 配列を 形成する ために、フューズ ホルダ・ユニットが 互 に ロック される ことが できる 方向に 対して 機の方向を 意味 する。)

第1 図は、平行な互に向き合つた関係でフューズ本体14から伸びる容刃型の端子16を有する代表的なフューズ12を示す。本発明のフューズホルダ・ユニット10が、単独でも配列の形に組み立てられても、いろいろな図の中に示されている。フューズホルダ・ユニット10の上には、以下に記載されるはちんとはめる取付け手段28 および64がある。それらは、普通には挿入制限ポスのおよび32と一

粘になつて、各フユーズホルダを開る図から集6 図までに示された取付けペネル34の閉口36の中に 固定する。フューズホルダ・ユニツト10は、凶面 の中に見られるように、一般に垂直方向に長い矩 形形状を持つたばデイを有する、成可くモールド された合成プラスチックスのポディ11を持つてい る。その前の強10 a は米国特許明細数第 3.9 0 9. 767号の中に開示されたものに似た報刃型の目 動車用フューズの始子の蔣刃16を受けるように開 いて示されている。フユーズホルダ・ポデイⅡは 平らで平行な上および底の表面11 aおよび11 bと、 成町く以下に記載されるいろいろな母みおよび突 起部分を有する平らで平行な側面18 a および20 a を持つている。ポデイ以は垂直方向に間隔をおい て設けられた前面から後面に至る1対のコネクタ り、その中化、第2A図に示された方法で、迪昭 22-22の中にはちんとはめてロックされた配 艇さ れた路子の海刃を受けるクリップ24が誰かれてい **&** ...

横方向に間隔をおいて設けられ、外および後に 向つて突き出ている、滑らかに含まれている結合 部分 38 を通してフューズホルダ・ポディの主部に 紹合された。後に向つて直面している階段状の外 側の焔部分40を有する、片持ち架の形をした弾復 住クリップ28が、その前面の路の近くでボディ11 の上および底(または殺方向の級)から後に向つ て突き出している。フューズホルダ・ユニット10 が、その中に設けられた矩形の関口36を有するパ オル34の裏面(例えば與3凼を見よ。)から挿入 される。滑かな輪部を持つたクリップの橋かけ部 分38との開口の壁の係合は、フユーズホルダ・ポ デイ11がパネル34を通じて、クリップの階段状の 強部分40の階段を使つてパネル34の前面と噛み合 うようにクリップ28が弾復性をもつて外に向つて 跳び出るのに十分に挿入されるまで、カムのよう にクリンプ28を内に向つて押す。パネルの開口36 の中へのフューズホルダ・ユニットの挿込の勧限 はハウジング目の各側面に設けられた1対の模方 向に突き出したポス30~32を使用することによつ

て行なわれる。これらのポスは平らで、前に向っ て直面している肩部30 a - 32 a を持つており、ク リップ28の階段状の部分40がパネル34の前側と係 合する位置にあるとき、その部分はパネル34の後 側と係合する。弾復性の展当てのフィンガ64が設 けられ、その各々は、フユーズホルダ・ユニット 10の上と底で一対のクリップ28の一つの階段状の 強の部分のの内側の面に橋かける、後に向つて突 き出した齊板66から前に向つて伸びている。フィ ンカ64の路はポス30~32の前でパネル34の後側と 係合し、したがつて、ポス30-32がパネルの後個 と係合するまでフューズホルダ・ユニットの前向 きの運動が続けられるとき歪まされ、そこでクリ ップの蹌に外に向つて跳び出す。フインカ 64の上 の歪は使同さの力を作り出し、それがパネルの前 面に対してクリップを押しつける。

それを納める不十分なパネルしかないとき、 恩当てのフインガ 64が 弟 4 凶に示されているように 吸も良く餘去されるような状況がある。フィンガ 64は、このとき、切断級68(第1凶および弟2 図)

に沿つて切断される。 及当てのフインガらは、パネルの関口36が、第6 図の開口36で示されているように、 ポス30 - 32 関でのパネルの係合を妨ける 過敗に広く切られているとき、フューズホルダを 正しい位置に保持するのに特に有用である。

本発明のフェーズホルダ・ユニットの設計は、 それがパネル34の裏面から取り付けられるから、 設盤の前に配線器具に適当に額配線される。

フューズホルダ・ユニットをそのようなユニットの配列に超立てることを考慮にいた対してることを考慮に反反対があり、各フューズが出して知りになりになりになり、とないではなり、それで記しており、クロックを配列を記りない。では、複数個のそのようなでは、ではから、では、ないが、ユニットをもつと、たいパネルダ・ユニットをもつと、ホルダ・ユニットをもっと、ホルダ・ユニットをもっと、ホルダ・ユニットをもっと、ホルダ・ユニットをもっと、スホルダ・ユニットをもっと、スポルダ・ユニットをもっと、スポルダ・ユニットをもっと、スポルダ・ユニットをもっと、スポルダ・ユニットをもっと、スポルダ・ユニットをもっとをあることを表現していまります。

36または36′に取り付けるために前に記載されたのと同じ方法で、すべてのフューズホルダ・ユニットのいろいろのクリップ28および姦当てのフィンガ64によつて、長い矩形のパネルの開口に取り付けられることができる。

参照される相互ロックの學段は最もれている。 是とないない。 それは はいののでは、 ののでは、 をはまないでは、 ののでは、 のの 側面18が他の一つのフューズホルダ・ボデイ11(第7図)の側面20と、他のボディの側面21の上の チャンネル54の中への一方のボディの側面18の上 の舌形のレール52の単なる滑り挿入によつて、互 にロンクされるときは、舌形のレール52を前の始 53にチャネル54の内側の路に設けられた停止エン ジ58と接触させて係合させることによつて、挿入 の行程が、配列11-11で静形に吹くように 制限される。

各フューズホルダ・ボディ11の側面上のボス30一次(親2図)が、フューズホルダ・ボディの反対側の側面20の上の相手側32~32よりも、フューズホルダ・ボディ11の上および下の表面の近くに置かれることは注意されるだろう。したがつてた、側面のボス32~32が妨げを受けないで難の構造物に沿つて滑ることができるように、ボスを通す神化しい位置まで動くことができるように、ボスを通す経み47~47がフューズホルダ・ゼディの側

面辺に設けられている。

完全に相互にロックされるときは、各フユーズ ホルダ・ポテイの側面18を舌状のレール52の間に 設けられた、外に向つて伸びるロックのレール70 を持つ形状とし、各フユーズホルダ・ポデイの側 面20を対応するロックの傾斜62を持つ形状とする ことによつて、眸り合うフューズホルダ・ユニツ トのしつかりロックされた保持が偏えられる。傾 新62は、前に向つて直面している肩部62 b で終る 背面の傾斜した面62gを持つており、レール70は 後に向つて直面している肩部70 b で終る正面に向 つて傾斜している面70gを持つている。 第8図お よび訊9図に示されているように、隣接するフュ ーズホルダ・ボディがそれらの最終の位当に動か されるときは、領斜したレールの面70 a は傾斜の 面62 aの上を滑り、レールの肩部70 bが傾斜の肩 部62bに突き当り、関係するフューズホルダ・ボ デイを一緒にランチし、フューズを挿入中に歪を 受けたときのように、不時の解体が起らないよう にそれらのフューズかルダ・ポティを確実に留め

るように、その傾斜を変形する。

フューズホルダ・ユニットの配列は、裏当のフ インガ64の助けで、またはその助けなしで、長い 矩形のパオルの開口に取り付けられ、そのフイン ガは、したがつて、ただ一つのフューズホルダ・ ュニットについて#5図に示されているように、 開口の始が突き出したポス30および20のすぐ近く で終つているときは、前に記載されたように、除 去されたり元の位置に残されたりすることができ る。しかしながら、その配列がその崩口の扱い寸 法よりも著しく短く、その結果側面のポス30およ ひ32がその配列のための後の支持を提供できない ときは、フインカ64はそのために保持されなけれ はならない。特に新しいパネルを再形成し直すよ りも與ろ凝初の崩口を保持しながら、与えられた 虻列の中のフューズホルダ・ユニツトの数を放ち すことが設ましい設備においては、フユーズホル タ・ユニットの配列を艮当をるパネルの爵口に取 り付けることができることが溜ましい。

親 1 図および第 2 図において、名フューズホル

ダ・ポディ11の側面18および20上の舌状片および 禊の互のロックする手段が取付けパネル34の後仰 と保合する側面のボス30 および32の後に設けられ ていることは注意される。したがつて、傾面18だ よひ20に設けられたフューズホルダ・ポデイのす べての側方に外に向つて突き出している部分は取 付けパネルの後に位置しており、そこでパネル取 付け開口の寸法はそれらの部分を通すように作ら れている必要はない。フユーズホルダ・ユニット はその後からパネルに取り付けられるからである。 このような開口における特別な余裕の切抜きの必 要なしに単なる矩形の開口の中にフューズホルダ・ ユニットを単独でまたは配列として迅速に取り付 けることを可能にする本発明の特徴は、フューズ ホルダがパネル前面から排入されなければならな いフューズホルダの設計では、可能ではないであ ろう。また、クリツブで留められるフユーズホル **ずの配列が従来技術で知られているけれども、そ** の側面の相互にロックする手段は、単なる矩形の パネル取付け開口が不適当である程、変ることな

く十分に削方におかれており、これらの部材のために余裕を提供するためには、取付け開口の特別な形状が必要である。

第2A図は、配礙をつけられた端子の博刃を受 けるクリップ24が消収20の各々の中にはちんとは められる仕方を示す。そこに示されているように、 従来技術によつて設計されたクリップであるクリ ップ24 はその前面にフューズ ぬ子を受けるソケッ ト部分24 a を持つており、その部分は、フューズ ホルダ・ポデイ11から、コネクタ通路22の中を伸 びる、前に同つて伸びる弾機性のフィンガ73の突 き出た部分71を受けるように作られた開口24cを 持つシャンク部分24 b に接合する。突き出た部分 71 は、 クリップの前面が 適路22の前面を定録する 艇22 a K 係合するとき、クリップの開口24 c の中 にはいる。クリップ24のシャンク部分24 bは、ケ ープルの裸の末端の回りで締め付けられているケ ープルの末端を受けるソケット24 d K 接続する。 この閉示は、平行な互に向き合う障刃型の強子

ースホルダ(第1四)を記載しているけれども、 パネルの後から取り付けられ、はちんと留められ るフューズホルダ・ボディのための以上記載され た原型は他の型のフューズおよびフューズ取付け システムに直ちに拡張されることが評価されるだ ろう。したがつて、例えば、フューズは韓刃型で ある必要は全くなく、従来の円筒形の末端キャッ プを持つものであつてもよい。その場合には、胡 1 凶および無2 A 図中の端子を受けるクリップ24 は、前に伸びるように形成される代りに、そのよ うなフューズが挿入されるのを受けるように形成 されるだろう。また、本発明の特徴の多くがパネ ルの後から取り付けられるフューズホルダ・ユニ ントの中で最も良く利用され、またはそれに制限 されるのに反して、本発明のいくつかの特徴はパ ネル前面から取り付けられるフューズホルダ・ア センプリに適合させられることができる。したが つて、本発明が特に本発明の有利な実施の態様を 参照しながら示され、記載されたけれども、形お よび詳細でのいろいろな変更が本発明の精神およ

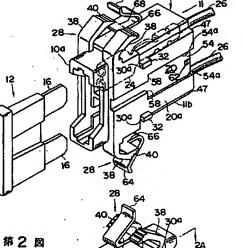
び 範囲を越えることなしに 本発明の範囲内でなされ 得ることは 当業者によつて理解されるだろう。
4. 図 節の 簡単な 脱明

16 を持つている 雄刃型のフューズ 12 のためのフュ

第 1 図は前面から移刃型のフューズをいれ、配 **皺された囃子の鞍刃を受ける。それから伸びる**々 リップを含むための本発明のフューズホルダの前 面から見た射視図、第2図は同じフューズホルダ・ ユニントの後から見た斜視図、第2A図は、フュ ーズ端子を受ける接続がいかにしてその中に固定 されるかを示す、第2図中の2A-2A級に沿つ て切つた弟 2 図のフューズホルダ・ユニットを流 る断片的な縦断面図、銀3図はパネルの第日を通 して挿入され、一体の取付けクリップを使つて落 ちないようにそれに固定されたフユーズホルダ・ ユニットの部分断面図、銀4図は、取付けタリッ プがその後の部分を取り除いて形状をかえられた。 **第3 図に示されたものに似たパネル取付けの配列** の一つの特徴を示す同様な園、第5園は、さらに フューズホルダ上の側面のポスによる。フューメ ホルダのパネルの扱からの係合を示す。 第4 図に

示されたパネル取付け配列の部分断面図、 第6 図 は大き過ぎるペネルの閉口にも拘らず、奇麗なパー ネル取付けを可能にするために、クリップ上の扱 からパネルによる部材のフューズを示す。第3図 のパネル収付けの配列の部分断面図、第7図は、 相互化ロックする自己支持のフューズホルダ・ユ ニットが形成される、ラッチすることができる伽 面の相互にロックする手段を示す。第1個に示さ れた型の三つのフューズホルダ・ユニットの鮮の 斜視似、第7A図は第7図の互に隣接するフュー ズホルダ・ユニットの対の、互に額足する形の相 互にロック丁る手段を辿る断片的な垂直断面図、 第8図および第9図は、第7図に示されているよ うた、フューズホルダ・ユニシトを解列に狙みび てる中間および最終工程、およびフューズホルダ と一体のランチ手段の動作およびロッキングを相 ついだ工程で示す断片的な横断面図である。

ポディの下の袋面。12…フューズ、14…フューズ 本体、16… 博刃型の始子、18, 18 a, 20, 20 a… フュースホルダ・ポデイの側面、22…コネクタ油 路、22 a …コネクタ通路の前面を定義する壁、24 … クリップ、24 a … お刃型 強子を受けるソケット 部分、24 b … シャンク部分、24 c … クリップの開 口、24 d ··· ケーブルの粒を受けるソケット、28 ··· はちんとはめる取付け手段。30。32…挿入制限ポ ス、30 a, 32 a… 挿入制限ポスの資部、34… 取付 けパネル、36,36′…取付けパネルの開口、38… 結 合部分、40…一端部分、46…メスを通す構、47… ポスを強す強み、52…舌状のレール、53…舌状の レールの前の端、54…チャンネル、54 a…チャン ネルの外側の最、58…停止エンジ、62…ロックの 傾斜、62 a…背面の傾斜した面、62 b…肩部、64 …フィンガ、66… 後に向つて突き出した薄板、68 … 切断鍵、70…ロックのレール、70 a … 傾斜して いる面、70 b … 肩部、71 … フィンガの突き出した 邵分、73 … フインガ。



第1四

テッド

